

**Maquinaria CNC y convencionales, Equipos, Repuestos
para la Industria Automotriz, Petrolera Civil y Agricola**



FRANCISCO DE SANTIS
Director General

sprecidesing@gmail.com
sales@sprecidesing.com
(+58) 0414-824-04-59

CEPILLOS INDUSTRIALES

CATALOGO DE PRODUCTOS

[**www.sprecidesin.com**](http://www.sprecidesin.com)

Telf. (+58) 281-4197703
(USA) +13055604789

sprecidesing@gmail.com
sales@sprecidesing.com

Av. El Ejercito Nro. 54 Sector Nueva Barcelona
Barcelona Edo. Anzoátegui. Venezuela
10597W 33RD Ln. FL 33018 – USA
RIF-J-30385040-5

Spreci Desing, C.A., Empresa Comercializadora de Cepillos Industriales para el tratamiento de superficies, con foco en la distribución de productos para los segmentos Industriales y Profesionales. Con Producción Nacional y Equipos de Tecnología Alemana, actúa en el Mercado Latinoamericano y en Varios países del Mundo. El Objetivo de Spreci Desing, C.A es la mejora continua de su competitividad a través del trabajo en equipo, con calidad, productividad e innovación, siendo ampliamente reconocida en el mercado de Productos Industriales por su alto nivel de calidad, flexibilidad, variedad y excelencia en la atención.

LA CALIDAD de los Productos está garantizada por el know-how de más de 3 décadas y por la alta tecnología de los equipos utilizados en el proceso de fabricación.



NO SOBREPASAR EL
RPM MÁXIMO INDICADO
EN EL PRODUCTO

SEGURIDAD: El uso de los Equipos de Protección Individual (EPI's) y el respeto a las Revoluciones Máximas de uso Indicadas en cada Producto y la Selección Adecuada del Equipo, son Factores Predominantes en el Uso seguro de los Cepillos.



USE EQUIPOS
DE PROTECCIÓN
INDIVIDUAL (EPI)

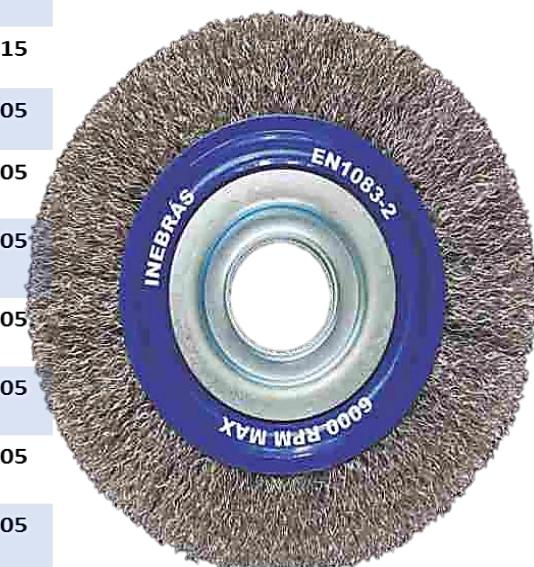




CEPILLO CIRCULAR – ARAME ONDULADO - PROFESIONAL

CÓDIGO	DIÁMETRO X ANCHO		FURO		RPM MAX.	FILAMENTOS	
06650	Ø 100 x 13 mm	4" x 1/2"	Ø 31,75 mm	Ø 1.1/4"	8.000	Acero inoxidable 0,30 mm	15
06651	Ø 100 x 13 mm	Ø 4" x 1/2"	Ø 31,75 mm	Ø 1.1/4"	8.000	Acero carbono 0,30 mm	15
06652	Ø 100 x 19 mm	Ø 4" x 3/4"	Ø 31,75 mm	Ø 1.1/4"	8.000	Acero latonado 0,30 mm	15
06657	Ø 100 x 19 mm	Ø 4" x 3/4"	Ø 31,75 mm	Ø 1.1/4"	8.000	Acero carbono 0,30 mm	15
06653	Ø 100 x 25 mm	Ø 4" x 1"	Ø 31,75 mm	Ø 1.1/4"	8.000	Acero latonado 0,30 mm	15
06658	Ø 100 x 25 mm	Ø 4" x 1"	Ø 31,75 mm	Ø 1.1/4"	8.000	Acero carbono 0,30 mm	15
06654	Ø 150 x 13 mm	Ø 6" x 1/2"	Ø 31,75 mm	Ø 1.1/4"	6.000	Acero latonado 0,30 mm	15
06659	Ø 150 x 13 mm	Ø 6" x 1/2"	Ø 31,75 mm	Ø 1.1/4"	6.000	Acero carbono 0,30 mm	15
06370	Ø 150 x 19 mm	Ø 6" x 3/4"	Ø 31,75 mm	Ø 1.1/4"	6.000	Acero latonado 0,30 mm	15
06660	Ø 150 x 19 mm	Ø 6" x 3/4"	Ø 31,75 mm	Ø 1.1/4"	6.000	Acero carbono 0,30 mm	15
06666	Ø 150 x 19 mm	Ø 6" x 3/4"	Ø 31,75 mm	Ø 1.1/4"	6.000	Acero inox 0,30 mm	15
06655	Ø 150 x 25 mm	Ø 6" x 1"	Ø 31,75 mm	Ø 1.1/4"	6.000	Acero latonado 0,30 mm	15
06661	Ø 150 x 25 mm	Ø 6" x 1"	Ø 31,75 mm	Ø 1.1/4"	6.000	Acero carbono 0,30 mm	15
06667	Ø 150 x 25 mm	Ø 6" x 1"	Ø 31,75 mm	Ø 1.1/4"	6.000	Acero Inox 0,30 mm	15
00943	Ø 200 x 25 mm	Ø 8" x 1"	Ø 31,75 mm	Ø 1.1/4"	4.500	Acero latonado 0,30 mm	05
00186	Ø 200 x 25 mm	Ø 8" x 1"	Ø 31,75 mm	Ø 1.1/4"	4.500	Acero carbono 0,30 mm	05
06656	Ø 200 x 38 mm	Ø 8" x 1.1/2"	Ø 31,75 mm	Ø 1.1/4"	4.500	Acero latonado 0,30 mm	05
06662	Ø 200 x 38 mm	Ø 8" x 1.1/2"	Ø 31,75 mm	Ø 1.1/4"	4.500	Acero carbono 0,30 mm	05
01281	Ø 250 x 25 mm	Ø 10" x 1"	Ø 31,75 mm	Ø 1.1/4"	3.600	Acero carbono 0,40 mm	05
06663	Ø 250 x 38 mm	Ø 10" x 1.1/2"	Ø 31,75 mm	Ø 1.1/4"	3.000	Acero carbono 0,40 mm	05
06975	Ø 250 x 50 mm	Ø 10" x 2"	Ø 31,75 mm	Ø 1.1/4"	3.000	Acero carbono 0,40 mm	05
06664	Ø 300 x 50 mm	Ø 12" x 2"	Ø 31,75 mm	Ø 1.1/4"	3.000	Acero carbono 0,40 mm	05

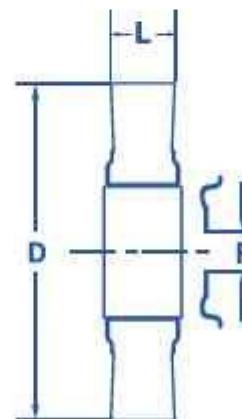
Acompaña juego de reducciones - 1/2" - 5/8" - 3/4"



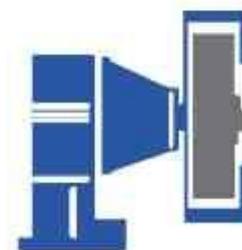
Aplicaciones: Los cepillos circulares en alambres ondulados se montan en moto-esmeril, máquinas fijas y eje flexible para tratamiento en piezas metálicas, tubos, chapas, madera, caucho, cuero y pinturas. Estos tratamientos son:

- Eliminar las rebabas;
- Limpiar Superficies;
- Eliminar la Oxidación;
- Efectuar Acabados y Pulimentos.

Diagrama



Posición Ideal para Uso y Conservación del Cepillo



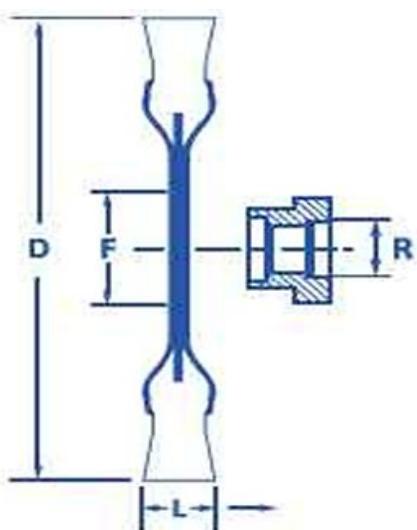


CEPILLO CIRCULAR – ARAME TRANZADO - PROFESIONAL

CODIGO	DIAMETRO X ANCHO	Hole		RPM MAX.	FILAMENTOS		
06617	Ø 115 x 13 mm	Ø 4.1/2" x 1/2"	Ø 22,2 mm	Ø 7/8"	12.500	Acero Carbono 0,60 mm	12
06619	Ø 115 x 13 mm	Ø 4.1/2" x 1/2"	Ø 22,2 mm	Ø 7/8"	12.500	Acero inox. 0,60 mm	12
06131	Ø 150 x 13 mm	Ø 6" x 1/2"	Ø 22,2 mm	Ø 7/8"	9.000	Acero carbono 0,60 mm	12
06620	Ø 150 x 13 mm	Ø 6" x 1/2"	Ø 22,2 mm	Ø 7/8"	9.000	Acero inox. 0,60 mm	12
06665	Ø 178 x 13 mm	Ø 7" x 1/2"	Ø 22,2 mm	Ø 7/8"	9.000	Acero Carbono 0,60 mm	12
06670	Ø 178 x 13 mm	Ø 7" x 1/2"	Ø 22,2 mm	Ø 7/8"	9.000	Acero inox. 0,60 mm	12
06648	Ø 115 x 6 mm	Ø 4.1/2" x 1/4"	Ø 22,2 mm	Ø 7/8"	12.500	Acero Carbono 0,60 mm	12
06671	Ø 115 x 6 mm	Ø 4.1/2" x 1/4"	Ø 22,2 mm	Ø 7/8"	12.500	Acero inox. 0,60 mm	12
06668	Ø 150 x 6 mm	Ø 6" x 1/4"	Ø 22,2 mm	Ø 7/8"	9.000	Acero carbono 0,30 mm	12
06672	Ø 150 x 6 mm	Ø 6" x 1/4"	Ø 22,2 mm	Ø 7/8"	9.000	Acero inox. 0,60 mm	12
06669	Ø 165 x 6 mm	Ø 6.1/2" x 1/4"	Ø 22,2 mm	Ø 7/8"	9.000	Acero Carbono 0,60 mm	12

Disponible con casquillo roscado M14 ou 5/8".

Diagrama

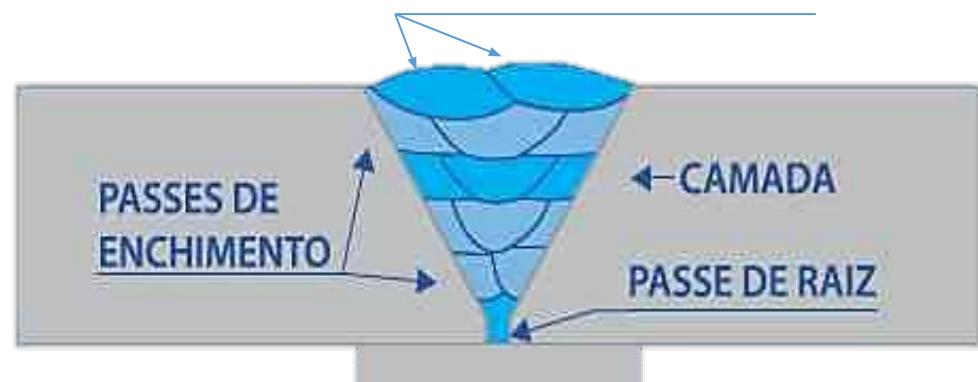


Posición Ideal para Uso y Conservación del Cepillo



Pasos de soldadura: Cepillos con anchura de 1/4 "se indican para la limpieza del pase de raíz y de los dos primeros pasos de llenado. N limpieza de los dos últimos pasos de llenado y de los pasos de acabado.

PASOS DE ACABADO



Aplicaciones: Las escobillas circulares en alambres trenzados se montan en esmeriladoras angulares para la remoción de carcasa de cordón de soldadura, limpieza de la raíz, remoción de salpicaduras y montaje y mantenimiento de tubos de pipeline.



CEPILLO CIRCULAR – ARAME ONDULADO - PROFESIONAL

CÓDIGO	DIÁMETRO	ROSCA	RPM MAX.	FILAMENTOS	
06678	Ø 65 mm	Ø 2.1/2"	M14	12.500	Acero latonado 0,30 mm 12
01825	Ø 65 mm	Ø 2.1/2"	M14	12.500	Acero carbono 0,30 mm 12
06679	Ø 65 mm	Ø 2.1/2"	M14	12.500	Acero inox 0,30 mm 12
06681	Ø 80 mm	Ø 3.1/4"	M14	8.500	Acero latonado 0,30 mm 12
06680	Ø 80 mm	Ø 3.1/4"	M14	8.500	Acero carbono 0,30 mm 12
06682	Ø 80 mm	Ø 3.1/4"	M14	8.500	Acero inox 0,30 mm 12
06683	Ø 100 mm	Ø 4"	M14	8.500	Acero latonado 0,30 mm 12
06373	Ø 100 mm	Ø 4"	M14	8.500	Acero carbono 0,30 mm 12
04950	Ø 100 mm	Ø 4"	M14	8.500	Acero inox 0,30 mm 12



Disponible con Rosca 5/8 "

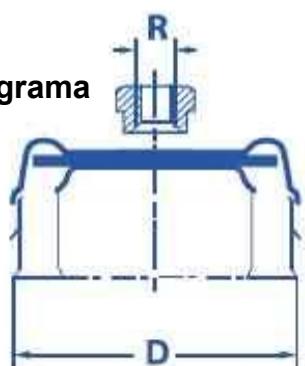
Aplicaciones: Los cepillos de vidrio en alambres ondulados se montan en esmeriladoras angulares para limpieza de superficies planas, desbarbado de nivel medio y remoción de pintura y oxidación.

CEPILLO CIRCULAR – ARAME TRANZADO - PROFESIONAL



CÓDIGO	DIÁMETRO	ROSCA	RPM MAX.	FILAMENTOS	
05027	Ø 65 mm	Ø 2.1/2"	M14	12.500	Acero carbono 0,60 mm
06684	Ø 65 mm	Ø 2.1/2"	M14	12.500	Acero inox 0,60 mm
06685	Ø 80 mm	Ø 3.1/4"	M14	8.500	Acero carbono 0,60 mm
06686	Ø 80 mm	Ø 3.1/4"	M14	8.500	Acero inox 0,60 mm
06374	Ø 100 mm	Ø 4"	M14	8.500	Acero carbono 0,60 mm
06687	Ø 100 mm	Ø 4"	M14	8.500	Acero inox 0,60 mm

Diagrama



Posición Ideal para Uso y Conservación del Cepillo



Disponible con Rosca 5/8 "

Aplicaciones: Las escobillas de vidrio en alambres trenzados se montan en esmeriladoras angulares para limpieza exigentes en superficies planas, desbarbado de nivel medio y pesado, remoción de pintura y oxidación, remoción de incrustaciones y remoción de carcasa y salpicaduras de soldadura.



CEPILLO CÓNICO - ARAME ONDULADO - PROFESIONAL

CÓDIGO	DIÁMETRO X ANCHO	ROSCA	RPM MAX.	FILAMENTOS	
06677	Ø 100 x 19 mm	Ø 4" x 3/4"	M14	12.500	Acero latonado 0,30 mm
06675	Ø 100 x 19 mm	Ø 4" x 3/4"	M14	12.500	Acero carbono 0,30 mm
06676	Ø 100 x 19 mm	Ø 4" x 3/4"	M14	12.500	Acero inox 0,30 mm



Disponible con Rosca 5/8 "

CEPILLO CÓNICO - ARAME TRANZADO - PROFESIONAL

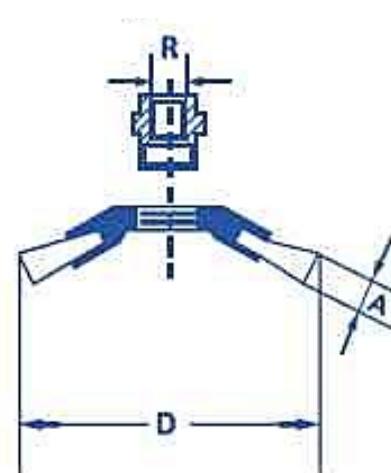


CÓDIGO	DIÁMETRO X ANCHO	ROSCA	RPM MAX.	FILAMENTOS	
06688	Ø 100 x 13 mm	4" x 1/2"	M14	12.500	Acero carbono 0,60 mm
06690	Ø 100 x 13 mm	Ø 4" x 1/2"	M14	12.500	Acero inox 0,30 mm
06689	Ø 115 x 13 mm	Ø 4 1/2" x 1/2"	M14	12.500	Acero carbono 0,60 mm
06043	Ø 115 x 13 mm	Ø 4 1/2" x 1/2"	M14	12.500	Acero inox 0,60 mm

Disponible con Rosca 5/8 "

Aplicaciones: Las escobillas cónicas en alambres ondulados y alambres trenzados se montan en esmeriladoras angulares para limpieza de lugares de difícil acceso, limpieza de soldaduras en estructuras metálicas y limpieza de formas de hormigón.

Diagrama



Posición Ideal para Uso y Conservación del Cepillo





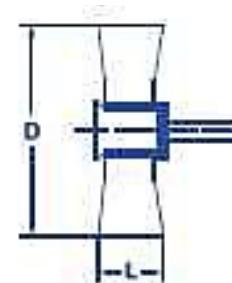
CEPILLO CIRCULAR CON HASTE - ARAME ONDULADO - ALTA ROTACIÓN

CÓDIGO	DIÁMETRO X ANCHO	HASTE		RPM MAX.	FILAMENTOS	
06696	Ø 50 x 16 mm	Ø 2" x 5/8"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	15.000	Acero carbono 0,20 mm
06697	Ø 50 x 16 mm	Ø 2" x 5/8"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	15.000	Acero inox 0,20 mm
06698	Ø 75 X 19 mm	Ø 3" x 3/4"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	15.000	Acero carbono 0,20 mm
06699	Ø 75 x 19 mm	Ø 3" x 3/4"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	15.000	Acero inox 0,20 mm

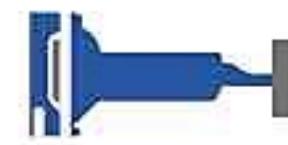


Diagrama

Aplicaciones: Las escobillas circulares con vástago en alambres ondulados se montan en rectificas eléctricas y neumáticas de alta rotación y se utilizan en lugares de difícil acceso, limpieza de pequeñas superficies, eliminación de rebabas, pulido de moldes y acabado.



Posición Ideal para Uso y Conservación del Cepillo



CEPILLO PINCEL - ARAME ONDULADO - ALTA ROTACION



CÓDIGO	DIÁMETRO	HASTE		RPM MAX.	FILAMENTOS	
06337	Ø 16 mm	Ø 5/8"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	20.000	Acero latonado 0,30 mm
03057	Ø 16 mm	Ø 5/8"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	20.000	Acero carbono 0,30 mm
06691	Ø 16 mm	Ø 5/8"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	20.000	Acero inox 0,30 mm
06381	Ø 25 mm	Ø 1"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	20.000	Acero latonado 0,30 mm
06692	Ø 25 mm	Ø 1"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	20.000	Acero carbono 0,30 mm
06693	Ø 25 mm	Ø 1"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	20.000	Acero inox 0,30 mm



CEPILLO PINCEL - ARAME TRANZADO - ALTA ROTACIÓN

CÓDIGO	DIÁMETRO X ANCHO		ROSCA	RPM MAX.	FILAMENTOS	
06383	Ø 25 mm	Ø 1"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	28.000	Acero Carbono 0,30 mm
06694	Ø 25 mm	Ø 1"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	28.000	Acero Carbono 0,30 mm
06695	Ø 25 mm	Ø 1"	Ø 6,35 mm	1/4"	28.000	Acero inox 0,30 mm



Diagrama

Posición Ideal para Uso y Conservación del Cepillo.

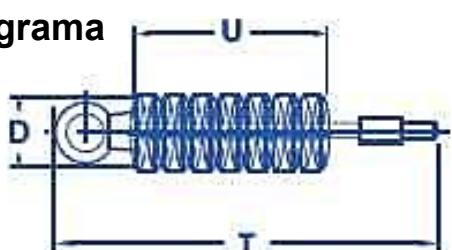
Aplicaciones: Las escobillas pincel en alambres ondulados y alambres trenzados se montan en rectificas eléctricas y neumáticas de alta rotación y se utilizan en la limpieza de pequeñas superficies, eliminación de rebabas, limpieza de residuos de combustión, pulido de moldes, acabado y limpieza de orificios, tuberías y superficies irregulares.



CEPILLO TUBULAR - TIPO 3000



Diagrama



CÓDIGO	DIÁMETRO X ÚTIL X TOTAL	ROSCA	FILAMENTOS	
06700	Ø 13 x 130 x 200 mm	Ø 1/2" x 5" x 8"	1/2" BSW	Acero carbono 0,45 mm
06701	Ø 16 x 130 x 200 mm	Ø 5/8" x 5" x 8"	1/2" BSW	Acero carbono 0,45 mm
06702	Ø 20 x 130 x 200 mm	Ø 3/4" x 5" x 8"	1/2" BSW	Acero carbono 0,45 mm
06703	Ø 25 x 130 x 200 mm	Ø 1" x 5" x 8"	1/2" BSW	Acero carbono 0,45 mm
06704	Ø 32 x 130 x 200 mm	Ø 1 1/4" x 5" x 8"	1/2" BSW	Acero carbono 0,45 mm
06705	Ø 38 x 130 x 200 mm	Ø 1 1/2" x 5" x 8"	1/2" BSW	Acero carbono 0,45 mm
06706	Ø 51 x 130 x 200 mm	Ø 2" x 5" x 8"	1/2" BSW	Acero carbono 0,45 mm
06707	Ø 63 x 130 x 200 mm	Ø 2 1/2" x 5" x 8"	1/2" BSW	Acero carbono 0,45 mm
06708	Ø 75 x 130 x 200 mm	Ø 3" x 5" x 8"	1/2" BSW	Acero carbono 0,45 mm

Aplicaciones: Las escobillas tubulares son de alta resistencia, para uso en baja rotación, utilizadas en la limpieza interna de orificios y tuberías, desbarbado, remoción de óxido y remoción de incrustaciones.



CÓDIGO DIÁMETRO X ANCHO HASTE RPM MAX. FILAMENTOS

06673	Ø 50 x 8 mm	Ø 2" x 3/8"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	4.500	Acero latonado 0,30 mm	12
06674	Ø 50 x 8 mm	Ø 2" x 3/8"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	4.500	Acero carbono 0,30 mm	12
06380	Ø 75 x 10 mm	Ø 3" x 3/8"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	4.500	Acero latonado 0,30 mm	12
04037	Ø 75 x 10 mm	Ø 3" x 3/8"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	4.500	Aço carbono 0,30 mm	12
06716	Ø 100 x 12 mm	Ø 4" x 1/2"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	4.500	Acero latonado 0,30 mm	12
06717	Ø 100 x 12 mm	Ø 4" x 1/2"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	4.500	Acero carbono 0,30 mm	12



CÓDIGO	DIÁMETRO X ANCHO		FURO	RPM MÁX.	FILAMENTOS	CAIXA	
06718	Ø 75 x 10 mm	Ø 3" x 3/8"	Ø 12,7 mm	Ø 1/2"	4.500	Aço carbono 0,30 mm	12

Posición Ideal para Uso y Conservación del Cepillo



Diagrama



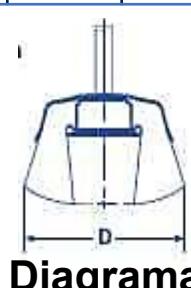
CEPILLO TAZA CON HASTA - LÍNEA HOBBY



CÓDIGO DIÁMETRO X ANCHO HASTE RPM MAX. FILAMENTOS

06727	Ø 50 mm	Ø 2"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	4.500	Acero latonado 0,30 mm	12
06728	Ø 50 mm	Ø 2"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	4.500	Acero carbono 0,30 mm	12
06729	Ø 75 mm	Ø 3"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	4.500	Acero latonado 0,30 mm	12
06730	Ø 75 mm	Ø 3"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	4.500	Aço carbono 0,30 mm	12

Posición Ideal para Uso y Conservación del Cepillo



Diagrama

Aplicaciones: Los cepillos de la línea hobby se montan en taladros o rectificadores con hasta 4.500 RPM y se utilizan en variados tipos de trabajo como remoción de rebabas, óxido y pinturas ligeras.



CEPILLO PINCEL - UNHA HOBBY



CÓDIGO

DIÁMETRO

HASTE

RPM MAX.

FILAMENTOS



06719	Ø 10 mm	Ø 3/8"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	4.500	Acero latonado 0,30 mm	12
06720	Ø 10 mm	Ø 3/8"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	4.500	Acero carbono 0,30 mm	12
06721	Ø 16 mm	Ø 5/8"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	4.500	Acero latonado 0,30 mm	12
06722	Ø 16 mm	Ø 5/8"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	4.500	Acero carbono 0,30 mm	12
06723	Ø 25 mm	Ø 1"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	4.500	Acero latonado 0,30 mm	12
06724	Ø 25 mm	Ø 1"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	4.500	Acero Carbono 0,30 mm	12
06725	Ø 30 mm	Ø 1.1/4"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	4.500	Acero latonado 0,30 mm	12
06726	Ø 30 mm	Ø 1.1/4"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	4.500	Acero carbono 0,30 mm	12



Aplicaciones: Las escobillas de la línea hobby se montan en taladros o rectificas con hasta 4.500 RPM y se utilizan en variados tipos de trabajo como remoción de rebabas, óxido y pinturas ligeras

Posición Ideal para Uso y Conservación del Cepillo



Diagrama

KIT DE CEPILLOS - LÍNEA HOBBY (CIRCULAR, TAZA Y PINCEL)



CÓDIGO

DIÁMETRO

ROSCA

RPM MAX.

FILAMENTOS



06738	Ø 50 - 50 - 25 mm	Ø 2" - 2" - 1"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	4.500	Acero latonado 0,30 mm	12
06778	Ø 50-50 - 25 mm	Ø 2" - 2" - 1"	Ø 6,35 mm	Ø 1/4"	4.500	Acero carbono 0,30 mm	12



ESCOBA MANUAL UNIVERSAL CON CABLE PLÁSTICO



CÓDIGO	COLOR DEL CABLE	FILAMENTOS	
06735	ROJO	Acero latonado 0,30 mm	12
06734	ROJO	Acero carbono 0,30 mm	12
06736	VERDE	Acero inox 0,30 mm	12
06737	AMARILLO	Latón 0,30 mm	12



Aplicaciones: Los cepillos universales se utilizan en trabajos manuales para limpieza en general, limpieza de soldadura, remoción de oxidación y remoción de pintura.

CEPILLO MANUAL CON CABO DE MADERA-PROFESIONAL



Aplicaciones: Los cepillos con cable de madera se utilizan en trabajos manuales para limpieza en general, limpieza de soldadura, remoción de oxidación y remoción de pintura

CÓDIGO	FILAS	FILAMENTOS	
06556	3 X 16	1777/3	Acero latonado 0,35 mm
06709	3 X 16	1777/3	Acero carbono 0,35 mm
06710	3 X 16	1777/3	Acero inox. 0,35 mm
06711	3 X 16	1777/3	Latón 0,35 mm
06557	4 X 16	1777/4	Acero latonado 0,35 mm
06712	4 X 16	1777/4	Acero Carbono 0,35 mm
06713	4 X 16	1777/4	Acero inox. 0,35 mm
02900	4 X 16	1777/4	Latón 0,35 mm
06715	6 X 19	1780	Acero latonado 0,35 mm
06714	6 X 19	1780	Acero carbono 0,35 mm

CEPILLO MANUAL PARA TRABAJO ESPECIAL

CÓDIGO	FILAS	DESCRIPCION	FILAMENTOS	
06627	5 X 14	Manual para Lima No. 2 con cable de madera	Acero al carbono 0,20 mm	12
06731	-	Manual de carda para lima con cable plástico	Tarjeta de acero Latón 0,20mm	12
06732	4 X 16	Manual para modelista mecánico con cable de madera	Latón 0,20mm	12
06733	3X7	Miniatura con cable plástico anatómico	Latón 0,20 mm	12



Aplicaciones: El cepillo lima n. 2 y lima con carda se utilizan para la limpieza de la carda de archivos. Los cepillos manuales para trabajos especiales se utilizan en trabajos livianos de desbarbado, limpieza y pulido de pequeñas partes metálicas.



FRANCISCO DE SANTIS
Director General

sales@sprecidesing.com
(+58) 0414-824-04-59

CEPILLOS INDUSTRIALES

www.sprecidesing.com



Telf. (+58) 281-4197703

USA +13055604789

sprecidesing@gmail.com

sales@sprecidesing.com

Av. El Ejercito Nro. 54 Sector Nueva Barcelona
Barcelona Edo. Anzoátegui. Venezuela
10597W 33RD Ln. FL 33018 – USA
RIF-J-30385040-5