

**Maquinaria CNC y convencionales, Equipos, Repuestos
para la Industria Automotriz, Petrolera Civil y Agrícola**

SPRECI DESING, C.A

DIRECTOR GENERAL: FRANCISCO DE SANTIS

ELECTRODOS

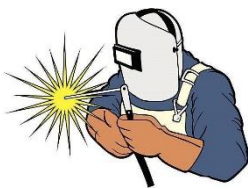
Diversidad de Medidas y Tipos



**PARA MAYOR
INFORMACION
CONTACTENOS**



**Tlf. (+58) 281-419-77-03
(+58) 426-558-70-25
414-824-04-59**



**Av. El Ejercito Casa Nro. 54 Sector Nueva Barcelona
Barcelona Edo. Anzoátegui. Venezuela
10597W 33RD Ln. FL 33018 – USA +13055604789
Email. sprecidesing@gmail.com / sales@sprecidesing.com
www.sprecidesing.com
RIF-J-30385040-5**



6013 Lotus.

Descripción

LOTUS AWS E 6013 C.A./C.D.

Electrodo para uso general en aceros de construcción. Aplicación en fabricación y mantenimiento de equipo y maquinaria de acero de bajo carbón, carrocerías, uso en lámina delgada y herrería en general.

Presentación.

- 3/32" (2.5mm)/ CAJA 5 Kg.
- 1/8" (3.2mm)/ CAJA 5 Kg.
- 5/32" (4.0mm)/ CAJA 5 Kg.



6010 Link.

Descripción

LINK 6010 AWS E 6010 C.D. (+)(-)

Electrodo de profunda penetración en todas las posiciones. Aplicación en soldadura de cañerías, cascos de barcos, chapa estructural de baja y mediana resistencia, calderas, recipientes a presión, estructuras de puentes y edificios.

Presentación.

- 1/8" (3.2mm) / CAJA 5 Kg.
- 5/32" (4.00mm)/ CAJA 5 Kg.



6011 Link.

Descripción

LINK 6011 AWS E 6011 C.A./C.D.

Electrodo que presenta arco estable con moderada cantidad de salpicaduras, con alta penetración, uso en C.A. Aplicación en soldadura de tubos de acero negro o galvanizados, caldera, condensadores, recipientes a presión.

Presentación.

- 1/8" (3.2mm)/ CAJA 5 Kg.
- 5/32" (4.0mm)/ CAJA 5 Kg.



7018 Laser B47.

Descripción

LASER B 47 AWS E 7018 C.D. (+).

Electrodo con alto contenido de hierro en polvo que genera un rendimiento de 120% dúctil, resistente al quiebre. Usada en aceros de construcción, elaboración de calderas estructuras y en general aceros al carbón.

Presentación.

- 3/32" (2.5mm)/ CAJA 5 Kg.
- 1/8" (3.2mm)/ CAJA 5 Kg.
- 5/32" (4.0mm)/ CAJA 6 Kg.



Aluweld 12 Si

Descripción

ALUWELD 12Si (EL-ALSi 12) E4047.

Electrodo con una aleación de 12% de Si, se utiliza para soldar aleaciones de aluminio, para fabricar y reparar fracturas en aleaciones de aluminio en: motores, tapas de cilindros, cárteres, pistones, tubos, etc.

Presentación.

- 3/32" (2.5mm)/ CAJA 2 Kg.
- 1/8" (3.3mm)/ CAJA 2 Kg.



Aluweld Si

Descripción

Aluweld Si AWS A5.3 (EL-ALSi 5 E4043).

Electrodo con una aleación del 5% de Si, se utiliza para aleaciones de aluminio en la fabricación de motores, contenedores, topes de cilindros, cárteres, bombas.

Presentación.

- 3/32" (2.5mm)/ CAJA 2 Kg.
- 1/8" (3.2mm)/ CAJA 2 Kg.

ELECTRODOS HERRAMIENTA (CORTE)



Elit Cut.

Descripción

ELIT CUT C.D.(-)/C.A.

Electrodo herramienta para achaflanar, biselar y ranurar todo tipo de aceros, con estructura ferrítica o austenítica, así como en acero fundido, hierro colado y en todos los metales no ferrosos.

Presentación.

- 1/8" (3.2mm)/ CAJA 4 Kg.
- 5/32" (4.0mm)/ CAJA 4 Kg.



Elhard700.

Descripción

ELHARD700 60-62 HRC C.D.(+).

Electrodo para revestimientos duros en piezas de acero, acero fundido y aceros al Mn expuestos a la combinación de impacto, compresión y abrasión.

Presentación.

- 1/8" (3.2mm)/ Caja 5 Kg.

- 5/32" (4.0mm)/ Caja 6 Kg.



Elhard 60.

Descripción

ELHARD 60 58-62 HRC C.D.(+)/C.A.

Electrodo para revestimiento de piezas expuestas a desgaste por abrasión combinado con moderado impacto, tales como dientes de excavadora, gusanos, superficies de guías de deslizamiento, extremos de válvulas y diversas partes de maquinaria.

Presentación.

- 1/8" (3.2mm)/ CAJA 4.5 Kg.

- 5/32" (4.0mm)/ CAJA 4.5 kg.



ELHARD 63.

Descripción

ELHARD 63 60-64 HRC C.D.(+)(-)/ C.A.

Electros de revestimiento a base de carburo de cromo, con máxima resistencia a abrasión, mineral, para uso de dientes de excavadoras, gusanos, superficies de guías de deslizamiento, extremos de válvulas, etc.

Presentación.

- 1/8" (3.2mm)/ CAJA 4.5 Kg.

- 5/32" (4.0mm)/ CAJA 4.5 Kg.



ELHARD 14MN.

Descripción

ELHARD 14MN 180-220 (HB) C.D.(+).

Electrodo para revestimiento duro en piezas de acero al magnesio, ideal para revestimiento de piezas bajo presión y choques la temperatura de la pieza debe mantenerse menor a 300°C.

Presentación.

- 1/8" (3.2mm)/ CAJA 5 Kg.

- 5/32" (4.0mm)/ CAJA 6 Kg.



7018-A1 Opus Mob.

Descripción

OPUS MOB AWS E 7018-A1 C.D.

Electrodo básico para soldar chapas, tubos y aceros aleados con Mo, con resistencia al calor. En construcción y reparación de calderas, válvulas e industria química y petrolera.

Presentación.

- 3/32" (2.5mm)/ CAJA 4.5 Kg.
- 1/8" (3.2mm)/ CAJA 5 Kg.



9018-B3 Opus 2CM.

Descripción

OPUS 2 CM AWS E 9018-B3 C.D.(+)

Electrodo básico, con aplicaciones en soldadura de tuberías y calderas de producción de vapor hechas con aleaciones de Cr-Mo, aceros nitrados, aceros cementados y refinería de petróleo expuestos a temperaturas mayores a los 650°C.

Presentación.

- 3/32" (2.4mm)/4.5 Kg.
- 1/8" (3.2mm)/5 Kg.
- 5/32" (4.0mm)/5 Kg.



11018-MH4R Tempo B85.

Descripción

TEMPO B 85 M AWS E 11018-MH4R C.D.(+).

Electrodo con revestimiento básico con aleación de Ni-Cr-Mo, aplicación en aceros de grano fino. Depósitos con alta resistencia al quiebre que pueden ser tratados térmicamente (templar y cementar).

Presentación.

- 1/8" (3.2mm)/ CAJA 5 Kg.
- 5/32" (4.0mm)/ CAJA 6 Kg.

**Maquinaria CNC y convencionales, Equipos, Repuestos
para la Industria Automotriz, Petrolera Civil y Agrícola**

**GERENTE GENERAL:
FRANCISCO DE SANTIS**



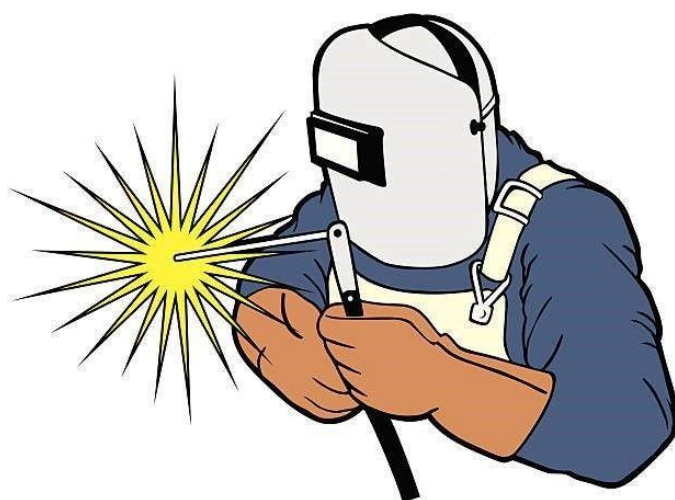
**PARA MAYOR
INFORMACION
CONTACTENOS**



**(+58) 281-419-77-03
(+58) 426-558-70-25
(+58) 414-824-04-59**

Email.

**sprecidesing@gmail.com
sales@sprecidesing.com
info@sprecidesing.com**



**www.sprecidesing.com
RIF-J-30385040-5**

**Av. El Ejercito Casa Nro. 54 Sector Nueva Barcelona
Barcelona Edo. Anzoátegui. Venezuela
10597W 33RD Ln. FL 33018 – USA +13055604789**